**Станок токарно-винторезный универсальный СА700, СА800**

|  |
| --- |
| **Назначение**  Станок токарно-винторезный универсальный СА700, СА800Станки предназначены для выполнения токарных операций, а также для нарезания метрической, дюймовой, модульной и питчевой резьб. Привод главного движения — электродвигатель с частотным преобразователем. Каждый станок может быть оснащен второй инструментальной позицией, что позволяет повысить производительность при поочередном функционировании инструментальных позиций.  Станки могут оснащаться устройством цифровой индикации. Класс точности - П (повышенной), по заказу - В (высокой) по ГОСТ 8-82. Конструкция станины позволяет устанавливать фланцевые детали диаметром до 770 мм на станке СА700С и до 940 мм на станке СА800С (без ГАП - выемки в станине, соответственно, без уменьшения жесткости станины).  В направляющих суппортной группы используется полимерный износостойкий материал, имеющий низкий коэффициент трения.  Поперечные направляющие комбинированные: слева — «ласточкин хвост», справа — прямоугольная, более мощная резцедержка для резцов с сечением 32 мм. Точность позиционирования резцедержки — -10 мкм. |

**Технические характеристики**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Модели станка** | **СА700С** | **СА800С** |
| Диаметр отверстия в шпинделе, мм | 140 (по заказу - 145) | 140 (по заказу - 145) |
| Условный размер конца шпинделя ГОСТ 12593 (DIN55027) | 11 | 11 |
| Наибольший диаметр обрабатываемого изделия, мм:  над станиной  над суппортом  на длине 400 мм от торца шпинделя | 700 430 770 | 800 540 940 |
| Наибольшая длина обрабатываемого в центрах изделия, мм | 1000, 2000, 3000, 4000 | 1000, 2000, 3000, 4000 |
| Задняя бабка:   диаметр пиноли, мм  ход пиноли, мм | 120 240 | 120 240 |
| Наибольший крутящий момент на шпинделе / 30 мин., н·м | 2250/2800 | 2250/2800 |
| Максимальное тяговое усилие суппорта, кгс | 1000 | 1000 |
| Максимальный вес устанавливаемого изделия, кг:  в патроне   в центрах | 400 3500 | 400 3500 |
| Пределы частот вращения шпинделя, об/мин | 4...1600 | 4...1600 |
| Пределы рабочих подач суппорта, мм/об:   продольных   поперечных | 0,05...11,2 0,025...5,6 | 0,05...11,2 0,025...5,6 |
| Пределы шагов нарезаемых резьб:   метрических, мм   модульных, модуль   дюймовых, ниток на дюйм   питчевых, питч | 0,5...224 0,25...56 56...0,125 56...0,5 | 0,5...224 0,25...56 56...0,125 56...0,5 |
| Мощность электродвигателя главного привода, кВт | 18,5 / 23 | 18,5 / 23 |
| Габаритные размеры, мм:  длина  ширина  высота | 3250, 4250, 5500, 6250 1650 1860 | 3250, 4250, 5500, 6250 1650 1920 |